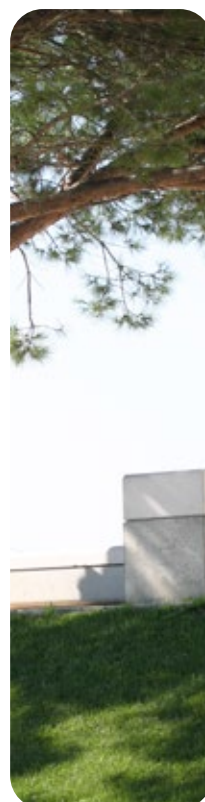


# LUMEN

## CEM II/B-L 32,5R (br)

### CIMENTO BRANCO PORTLAND DE CALCÁRIO



**Locais de Produção**  
Fábrica Cibra-Pataias

**Embalagem**  
Granel  
Sacos de 25kg

**Certificação**  
Cimento certificado segundo a NP EN 197-1.  
Certificado de Conformidade 0856-CPD-0142.

<b>Composição do Produto (Núcleo Cimento)</b>	65% a 79% Clínquer Portland 21% a 35% Calcário 0% a 5% Outros Constituintes
<b>Principais Características</b>	Cimento de cor branca, com um índice de reflectância superior a 80%, apresentando um menor calor de hidratação e melhor trabalhabilidade que um cimento CEM I da mesma classe de resistência. Desenvolvimento rápido de resistências iniciais (maior resistência inicial). Resistências finais dentro dos valores da classe indicada (resistências aos 28 dias).
<b>Principais Aplicações</b>	Da prefabricação industrial a pequenos trabalhos de reparação, o Cimento Branco Portland de Calcário CEM II/B-L 32,5R (br) é indicado para uma grande variedade de trabalhos, conjugando-se bem com revestimentos nobres, como pedras, cerâmicas e cantarias. O cimento CEM II/B-L 32,5R (br) é principalmente recomendado para: <ul style="list-style-type: none"><li>• fabrico de betão armado e não armado de elevado efeito arquitetónico branco ou com adição de pigmentos de cor (colorido);</li><li>• fabrico de argamassas industriais (argamassas prontas, cimento-cola), argamassas de restauro e reparação;</li><li>• fabrico de todo o tipo de argamassas;</li><li>• prefabricação ligeira e fabricação de artefactos à base de cimento branco.</li></ul>
<b>Advertências Específicas</b>	Na sua utilização em betões aparentes de elevado efeito arquitetónico e para garantir o acabamento final pretendido, são exigidos cuidados acrescidos: <ul style="list-style-type: none"><li>• na formulação de betões e fabricação (dosagem água/ligante, qualidade e tipo de inertes, adjuvantes);</li><li>• na aplicação (programação e faseamento de betonagens, qualidade das cofragens e dos descofrantes, etc);</li><li>• na desmoldagem, processo de cura e proteção final;</li></ul> (Para informação detalhada consulte o apoio Técnico-Comercial da SECIL)  A melhor trabalhabilidade possibilita a redução da dosagem de água de amassadura, garantindo uma relação água/cimento compatível com as condições de aplicação.
<b>Informação de Segurança</b>	O manuseamento do cimento em pó pode causar irritação dos olhos e vias respiratórias. Quando misturado com água pode ainda causar sensibilização da pele. Aconselha-se o uso de máscara anti-poeiras, de óculos para proteção dos olhos e luvas e fato de trabalho para proteção das mãos e pele. Para informação detalhada consulte a Ficha de Dados de Segurança.



#### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado (1)
Teor de Sulfatos (em SO <sub>3</sub> )	NP EN 196-2	≤ 3,5%
Teor de Cloretos	NP EN 196-2	≤ 0,10%

(1) As percentagens são referentes à massa de cimento.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

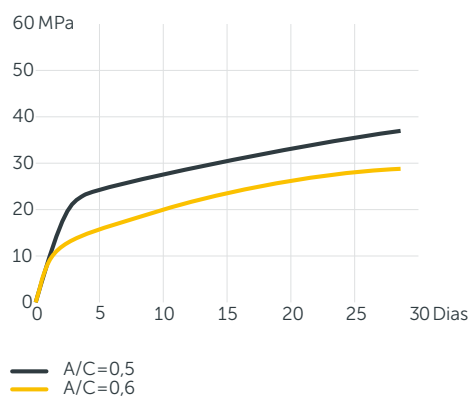
Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado
Princípio de Presa	NP EN 196-3	≥ 75 min
Expansibilidade	NP EN 196-3	≤ 10 mm

#### CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

##### Resistência à Compressão (MPa)

Resistência aos primeiros dias		Resistência de referência	NP EN 196-1
2 dias	7 dias	28 dias	
≥ 10	-	≥ 32,5 e ≤ 52,5	

##### Valores médios indicativos da resistência à compressão de betão fabricado com 350 kg/m<sup>3</sup> de cimento CEM II/B-L 32,5R (br)



#### Direção Executiva Portugal Cimentos

Av. Eng.º Duarte Pacheco  
19, 7º, 1070-100 Lisboa

Tel - 217927100

#### Direção Nacional de Vendas

Tel - 217 927 100

#### Vendas Norte

Tel - 226 078 410

#### Vendas Centro

Tel - 244 779 500

#### Vendas Sul

Tel - 212 198 280

#### Vendas Técnicas

Tel - 212 198 280

#### Cimento Branco

Tel - 244 779 500