

ARCHITEK CEM II/A-L 52,5N (br) CIMENTO BRANCO PORTLAND DE CALCÁRIO



Locais de Produção

Fábrica Cibra-Pataias

Embalagem

Granel
Sacos de 40kg

Certificação

Cimento certificado segundo a NP EN 197-1.
Certificado de Regularidade
do Desempenho e Declaração de Desempenho 0856-CPR-0153

Composição do Produto (Núcleo Cimento)	80% a 94% Clínquer Portland 6% a 20% Calcário 0% a 5% Outros Constituintes
Principais Características	Cimento de cor branca de elevado índice de reflectância, com menor calor de hidratação e melhor trabalhabilidade que um cimento CEM I da mesma classe de resistência. Resistências iniciais e finais dentro dos valores da classe indicada.
Principais Aplicações	O Cimento Branco Portland de Calcário CEM II/A-L 52,5N (br) é um cimento de elevada brancura e resistência mecânica. Permite a realização de obras e peças de grande efeito arquitetónico, em betão aparente branco ou colorido. É ainda utilizado na prefabricação de variadas peças e elementos estruturais e não estruturais. Assim, o cimento CEM II/A-L 52,5N (br) é utilizado para: <ul style="list-style-type: none">• betão aparente, de elevado efeito estético, pronto ou fabricado em obra de média a elevada resistência;• prefabricação pesada com rotatividade normal ou prefabricação ligeira de grande rotatividade, de elementos estruturais;• fabricação de blocos, painéis decorativos, colunas, peças de escultura e artefactos vários à base de cimento branco;• preparação de argamassas industriais, cimento-cola, tintas de base cimentícia.
Advertências Específicas	Na sua utilização em betões aparentes de elevado efeito arquitetónico e para garantir o acabamento final pretendido, são exigidos cuidados acrescidos: <ul style="list-style-type: none">• na formulação de betões e fabricação (dosagem água/ligante, qualidade e tipo de inertes, adjuvantes);• na aplicação (programação e faseamento de betonagens, qualidade das cofragens e dos descofrantes, etc);• na desmoldagem, processo de cura e protecção final; (Para informação detalhada consulte o apoio Técnico-Comercial da SECIL) O correto desenvolvimento de resistências é sensível ao processo de cura pelo que devem ser tomadas medidas adequadas no caso de betonagens em tempo muito quente e para as peças betonadas muito expostas ao sol e ao vento (fendilhação).
Informação de Segurança	O manuseamento do cimento em pó pode causar irritação dos olhos e vias respiratórias. Quando misturado com água pode ainda causar sensibilização da pele. Aconselha-se o uso de máscara anti-poeiras, de óculos para protecção dos olhos e luvas e fato de trabalho para protecção das mãos e pele. Para informação detalhada consulte a Ficha de Dados de Segurança.



CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado (1)
Teor de Sulfatos (em SO ₃)	NP EN 196-2	≤ 4,0%
Teor de Cloretos	NP EN 196-2	≤ 0,10%

(1) As percentagens são referentes à massa de cimento.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

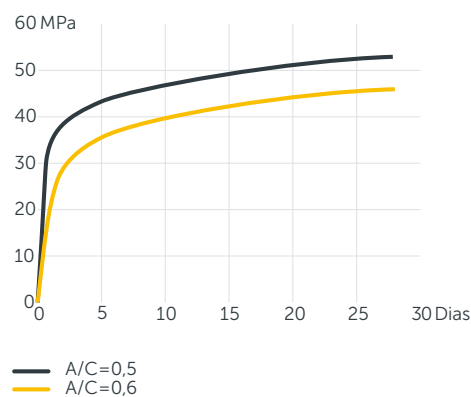
Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado
Princípio de Presa	NP EN 196-3	≥ 45 min
Expansibilidade	NP EN 196-3	≤ 10 mm

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Resistência à Compressão (MPa)

Resistência aos primeiros dias		Resistência de referência	NP EN 196-1
2 dias	7 dias	28 dias	
≥ 20	-	≥ 52,5	

Valores médios indicativos da resistência à compressão de betão fabricado com 350 kg/m³ de cimento CEM II/A-L 52,5N (br)



Direção Executiva Portugal Cimentos

Av. Eng.º Duarte Pacheco
19, 7º, 1070-100 Lisboa

Tel - 217927100

Direção Nacional de Vendas

Tel - 217 927 100

Vendas Norte

Tel - 226 078 410

Vendas Centro

Tel - 244 779 500

Vendas Sul

Tel - 212 198 280

Vendas Técnicas

Tel - 212 198 280

Cimento Branco

Tel - 244 779 500